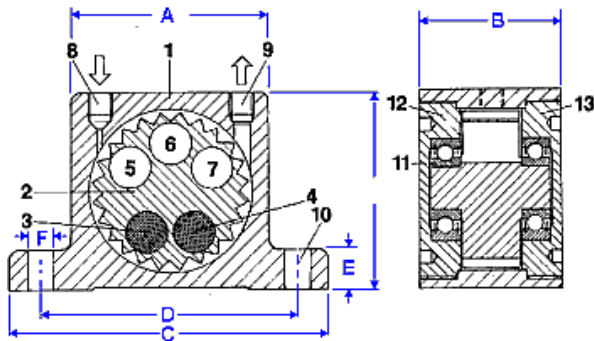


# Vibrateur Pneumatique à Turbine

## GT - 20 / 25 / 25 S

Type	Fréquence Vibration/mn			Force CENTRIFUGE						Consommation d'Air/mn					
	2 Bars 29 PSI	4 Bars 58 PSI	6 Bars 87 PSI	2 Bars 29 PSI		4 Bars 58 PSI		6 Bars 87 PSI		2 Bars 29 PSI		4 Bars 58 PSI		6 Bars 87 PSI	
				N	LBS	N	LBS	N	LBS	Litres	CF	Litres	CF	Litres	CF
GT-20	17 000	20 000	23 000	2 170	488	4 040	909	5 520	1 242	185	6.5	325	11.4	455	15.9
GT-25	12 000	15 500	17 000	2 120	477	3 510	790	5 070	1 140						
GT-25-S	8 500	11 000	13 000	2 250	506	3 600	810	4 900	1 102						



Type	A		Largeur		C		D		E		F		H* filetage BSP	Poids	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		Kg	Lbs
GT-20	80	3.15	56	2.20	128	5.04	104	4.09	16	0.63	9	0.35	1/4"	1.090	2.40
GT-25														1.120	2.46
GT-25-S														1.20	2.64

### Conditions d'utilisation :

Température maximum 120°C ou 250°F

Niveau sonore compris entre 60 et 75 db.

Pas de LUBRIFICATION, un air propre et sec suffit.

### Description :

Ces vibreurs associent une vitesse importante et un fort moment pour produire une vibration intense.

Le corps est fait d'une pièce d'aluminium extrudé et anodisé. Grâce à ses flasques en aluminium, il résiste aux agents chimiques et convient pour les utilisations dans les industries alimentaires et pharmaceutiques.

Les vibreurs à turbine GT sont conformes à la réglementation internationale en matière de bruit.

### Conception :

La vibration est produite par la force centrifuge du rotor qui a un fort moment d'excentrique.

Le rotor est porté par deux gros roulements à rouleaux pré lubrifiés qui assurent une grande longévité, même en cas d'utilisation au régime maximal.

Les chemins de roulements intérieur des roulements sont conçus de façon à faciliter leur remplacement en utilisant simplement une clé à ergots.

Les Flasques sont filetés à droite et à gauche et sont autoserrants.

### Busette d'admission et silencieux de base fourni avec chaque vibreur.