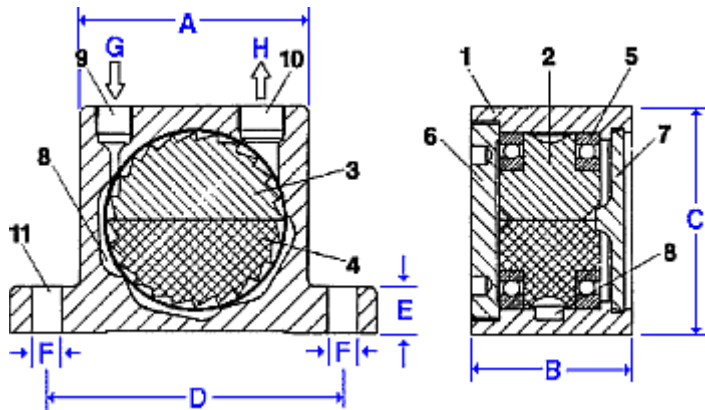


Vibrateur Pneumatique à Turbine - T

Type	Fréquence Vibration/mn			Force CENTRIFUGE						Consommation d'Air/mn					
	2 Bars 29 PSI	4 Bars 58 PSI	6 Bars 87 PSI	2 Bars 29 PSI		4 Bars 58 PSI		6 Bars 87 PSI		2 Bars 29 PSI		4 Bars 58 PSI		6 Bars 87 PSI	
				N	LBS	N	LBS	N	LBS	Litres	CF	Litres	CF	Litres	CF
T-50/LP	17 000	21 500	23 000	700	157	1 240	279	1 710	385	67	2.4	115	4.0	165	5.8
T-50/HP	11 000	14 500	16 500	600	135	1 020	230	1 350	304	79	2.8	140	4.9	198	7.0
T-65/LP	9 500	13 000	15 000	770	173	1 380	310	1 800	405	89	3.1	157	5.5	236	8.3
T-65/HP	8 500	10 500	12 000	1 300	293	2 050	461	2 600	585	108	3.8	193	6.8	290	10.2
T-80/LP	9 000	11 500	13 000	1 840	414	2 960	666	3 790	853	150	5.3	260	9.2	385	13.6
T-80/HP	6 800	9 000	10 500	2 000	450	3 470	780	4 740	1 066	-	-	260	9.2	385	13.6
T-100/HP	6 500	9 000	10 000	2 480	558	4 800	1 080	6 060	1 364	-	-	300	10.6	430	15.2



Type	A		Largeur		C		D		E		F		H* filetage	Poids	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		BSP	Kg
T-50/LP	50	1.97	46	1.81	86	3.38	68	2.68	12	0.47	7	0.27	1/8"	0.385	0.86
T-50/HP			60	2.36										0.520	1.15
T-65/LP	65	2.25	50	1.97	113	4.45	90	3.54	16	0.63	9	0.35	1/4"	0.735	1.60
T-65/HP			64	2.52										0.975	2.15
T-80/LP	80	3.15	56	2.20	128	5.04	104	4.09	16	0.63	11	0.43	3/8"	1.210	2.70
T-80/HP			70	2.75										1.560	3.45
T-100/HP	100	3.94	67	2.64	160	6.30	130	5.12	20	0.79	13	0.51	3/8"	2.270	5.00

Description :

Ces vibrateurs associent une faible vitesse et fort moment d'excentrique pour produire une vibration intense avec une forte amplitude.

Le corps est usiné dans un bloc d'aluminium moulé, trempé et anodisé.

Il résiste aux agents chimiques et convient pour les utilisations dans les industries alimentaires et pharmaceutiques.

Ces vibrateurs pneumatiques sont peu bruyants. Leur niveau sonore peut encore être réduit de moitié par le montage d'un silencieux.

Conditions d'utilisation :

Température maximum 140°C ou 280°F

Niveau sonore compris entre 65 et 80 dBA.

Les vibrateurs de la série LP (Basse Pression) fonctionnent de manière optimale de 2 et 3 Bar, et ceux de la série HP (Haute Pression) entre 3 et 6 Bar. Entre ces valeurs, on peut régler la fréquence de vibration en faisant varier la pression d'air, ce qui permet une adaptation parfaite de l'application.

Instruction de montage :

Pour garantir la longévité des roulements, l'alimentation doit comporter un filtre huileur.

Utiliser de l'huile ISO VG 5 (5cSt/40°C), SHELL Tellus C5 par exemple.

Ces vibrateurs peuvent être utilisés jusqu'à une température ambiante de 50°C.

Les fixations doivent être de nuance 5 ou au dessus.

La surface sur laquelle le vibrateur est monté doit être rigoureusement plate. Tout montage sur une surface irrégulière risque de déformer le corps du vibrateur et de diminuer les performances de la turbine.

Busette d'admission et silencieux de base fourni avec chaque vibrateur.